

«УТВЕРЖДАЮ»  
Заместитель Главного конструктора  
по эксплуатации АО «ГСС»

Д.А. Омельченко

«09» Июля 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ RRJ0000-OR-470-1975

по поддержанию летной годности самолетов типа RRJ-95 в связи с обнаружением несоответствия в креплении прижимов окон пассажирской кабины p/n T7.92.0704.105.000.70/B

В связи с обнаружением несоответствия в креплении прижимов окон пассажирской кабины p/n T7.92.0704.105.000.70/B на самолетах RRJ-95B RA-89024 и RA-89026: ослабленные и выпавшие прижимные винты 5-16-Хим.Пас.-ОСТ 1 31574-80, а также потеря конtringирующих свойств анкерных гаек 5-Ц ОСТ 1 33264-89 принимается следующее решение:

### РЕШЕНИЕ:

1. На ближайшей форме ПТО кратной наработке 750 летных часов, 100 дней (что наступит раньше) на ВС RRJ-95 зав.№ 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 выполнить общий визуальный осмотр окон пассажирской кабины на наличие люфта стекла наружного относительно окантовки окна пассажирской кабины и фюзеляжа по следующей технологии:
  - Соблюдать меры безопасности при выполнении технического обслуживания остекления (см. Работу РЭ 56-00-00-920-801);
  - Установить стремянку GE-06-004 (Стремянка для доступа к верхней части крыла) в зоне выполнения работы;
  - Убедиться в отсутствии люфта стекла наружного относительно окантовки окна пассажирской кабины и фюзеляжа (см. Рис. 1) путем ручного поступательного физического воздействия по периметру стекла наружного (по контуру) окна пассажирской кабины.

**ПРИМЕЧАНИЕ 1:** Наличие отклонения (люфта) положения стекла наружного относительно окантовки окна не допускается.

После выполнения визуального осмотра:

- Очистить зону выполнения работы (при необходимости), убедиться в отсутствии посторонних предметов;
- Убрать стремянку.

2. При выявлении несоответствия, по результатам выполнения п.1 Решения – выполнить замену дефектного крепления окна пассажирской кабины в соответствии с ниже представленной технологией:
  - 2.1. Выполнить подготовительные работы по обеспечению открытия зон доступа в соответствии с п.3 Б. работы РЭ 56-21-01-900-801 «Демонтаж и монтаж окна пассажирской кабины»;
  - 2.2. Демонтировать блоки кресел в зоне демонтажа окна пассажирской кабины (см. работу РЭ 25-21-01-900-801);
  - 2.3. Демонтировать боковые панели в зоне демонтажа окна пассажирской кабины (см. работу РЭ 25-23-05-900-801);
  - 2.4. Выполнить замену прижимов р/п Т7.92.0704.105.000.70/В;

**ПРИМЕЧАНИЕ 2:** В процессе монтажа прижимов взамен ранее установленных прижимных винтов р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31574-80 выполнить установку новых винтов с шестигранной головкой р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80.

Затяжку винтов производить в соответствии с работой РЭ 56-21-01-900-801. Выполнять затяжку винтов 6 (пункт 4 "Б (6)", стр.402) по следующей технологии: поочередно отворачивая каждый винт на противоположных сторонах окантовки до появления зазора, вновь закрутить винты до касания с прижимной окантовкой. После касания провернуть винт на 1,5 оборота, при этом допускается деформация (отгиб) уголка на 1,5 мм.

**ПРИМЕЧАНИЕ 3:** Установку прижимов р/п Т7.92.0704.105.000.70/В на болты р/п 5-12-Ц-ОСТ 1 31158-80 выполнять с нанесением тонкого слоя пасты LU-052 или герметика IS-069 на резьбовую часть винтов предварительно выполнив очистку контактирующей поверхности прижима и окантовки окна (см. Рис.1) обтирочной ветошью, смоченной бензином-растворителем.

- 2.5. Выполнить нанесение ЛКП (грунт ЭП-076) на головку и видимую резьбовую часть винта р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80 после монтажа.

- 2.6. Выполнить проверочные работы в соответствии с работой РЭ 21-31-00-780-801 «Контроль герметичности гермокабины»;
  - 2.7. Выполнить заключительные работы в соответствии с п.5 А. работы РЭ 56-21-01-900-801 «Демонтаж и монтаж окна пассажирской кабины».
3. Последующие промежуточные осмотры выполнять через одну форму ПТО кратную наработке 750 летных часов, 100 дней (что наступит раньше) до наступления требований п.4. В случае выявления несоответствий по результатам осмотров – руководствоваться п.2.

**ПРИМЕЧАНИЕ 4:** По замененным прижимам р/п Т7.92.0704.105.000.70/В с винтами р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80 действий не требуется.

4. На ближайшей форме ПТО кратной наработке 7500 летных часов, 6000 полетов, 24 месяца (что наступит раньше), но не ранее 31.07.2018г., выполнить замену креплений окон пассажирской кабины на ВС RRJ-95 зав.№ 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 по технологии, представленной в п.2.

**ПРИМЕЧАНИЕ 5:** По замененным, в процессе выполнения п.1-3, прижимам р/п Т7.92.0704.105.000.70/В с винтами р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80 действий не требуется.

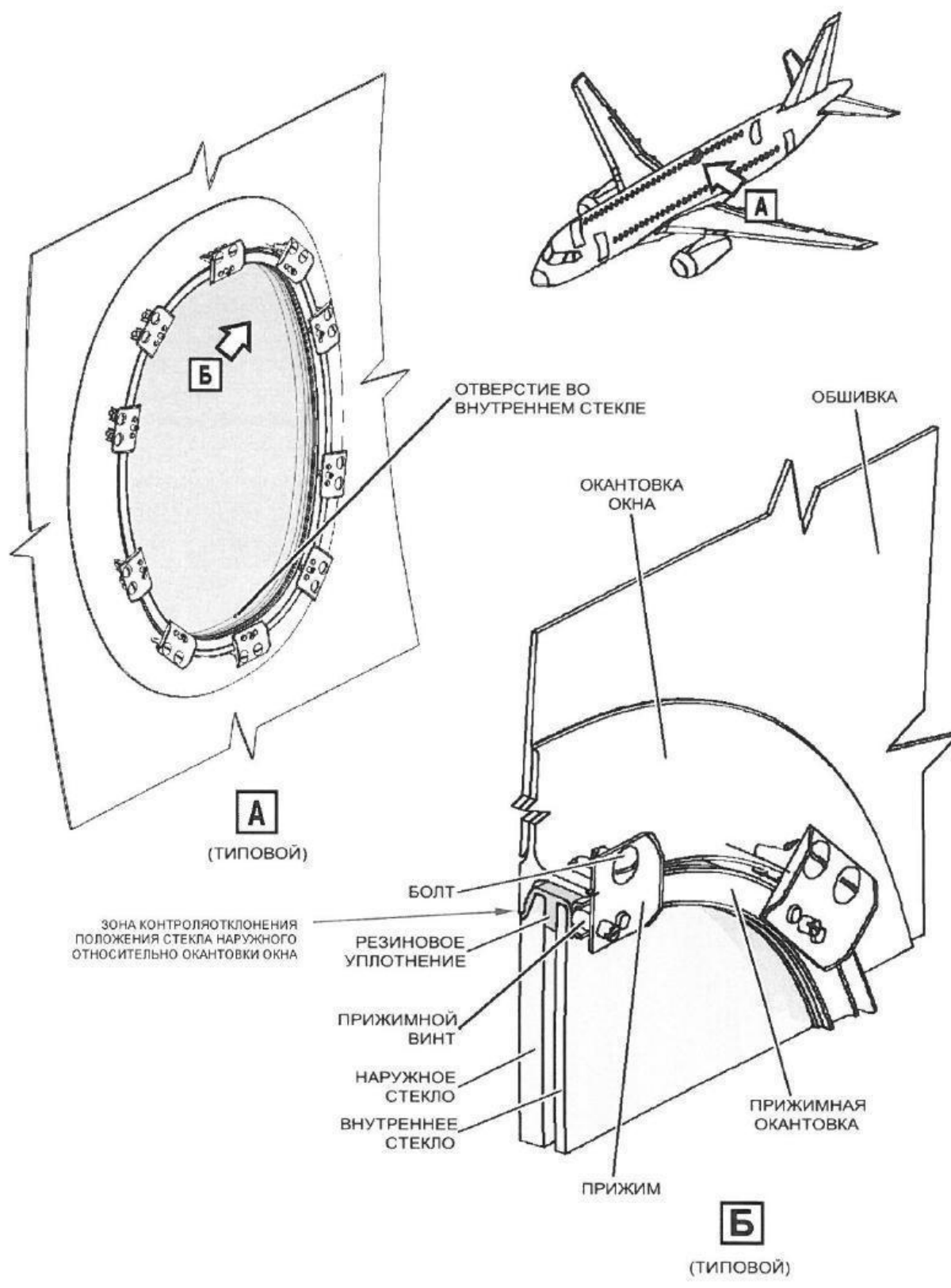


Рис.1. Конструкция окна пассажирской кабины.